



TETRIS

Enduit à Froid Pulvérisé Blanc
Routier et Urbain

MULTICERTIFICATION



1RH1396S2
1RH1744S2
1H1397S4

Blancheur exceptionnelle
Adhérence
Forte antiglissance

P5 Q4 R3 S2
P5 Q2 R3 S2
P5 Q3 S4

DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit à faible émission de COV.
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie du produit disponible.
Impact COV limité grâce à de faibles dosages de certification.

APPLICATEUR



Durabilité d'un enduit à froid avec la souplesse d'utilisation d'une peinture.
Durcisseur en poudre ou avec billes péroxydées
Conditionnement avec sachet pratique et écologique.
Optimisation des stocks avec la multicertification.



DOMAINE D'EMPLOI TETRIS

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux Linéaires et spéciaux	P5 1 000 000 PR	Rétro RI $\geq$ R4	Blancheur Qd $\geq$ Q3	Passage piéton SRT $\geq$ 0,55	Injection & Saupoudrage	98:2
TETRIS Nocto 1RH1396S2	✓	✓	✓	✓		✓		✓	
TETRIS Arpago 1RH1744S2	✓		✓	✓					✓
TETRIS Agripp 1H1397S4		✓	✓	✓		✓	✓	✓	

CARACTERISTIQUES

Liant : Résine méthacrylate.
Teinte : Blanc.
Pigment : Dioxyde de Titane.
Densité : 1,76 kg/l.
Extrait sec : 76,1 %.
Temps de séchage : 8 mn selon certification.

CONDITIONS D'UTILISATION

Application machine airless ou pneumatique.
Application manuelle avec rouleau ou brosse.
Support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.
Hygrométrie maximum : 80%.
Température du support : 5°C < T < 40°C.
Nettoyage et rinçage : Solvécol ou Solvéo.

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

20kg – 300kg.
Fûts avec sache plastique pour une gestion optimisée des déchets.
Stocker et transporter dans un endroit sec, hors gel, à l'abri des rayons directs du soleil.
Produit soumis à la réglementation pour le stockage et le transport de matières dangereuses.
Date Limite d'Utilisation Optimale : 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.
Précautions à prendre avec les billes peroxydées B ou le durcisseur selon la certification.
Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur www.sar.fr

Contactez notre Service Commercial

serviceclients@sar.fr



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis
Hameau de Ronquerolles
60600 Agnetz
T/ +33 3 44 50 82 20



RECOMMANDATIONS TECHNIQUES TETRIS

Produit :	Peinture réactive TETRIS, prête à l'emploi. Composant A: Enduit à froid liquide. Composant B: Billes peroxydées ou dose peroxyde à 2%
Certification :	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification ASCQUER.
Destination :	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine, route et autoroute selon certification.
Séchage :	Séchage chimique (polymérisation) par saupoudrage de billes peroxydées pendant l'application ou mélangeur statique du durcisseur.
Température :	5°C < T < 45°C. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température > 10°C.
Hygrométrie :	< 80%
Temps de séchage :	10 à 18 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application peinture :	Application par pulvérisation avec un matériel Airless ou pneumatique. Application au rouleau possible.
Application billes/charges :	Application avec machine équipée de pistolet billeur. Pour une application manuelle ou machine non équipée de pistolet billeur, saupoudrage des billes et/ou charges par gravité avec un billeur Henri.
Rinçage :	Solvant (Solvécol ou Solvéo). Ne pas utiliser d'eau ou tout autre diluant de nettoyage.
Support :	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
Anciens marquages :	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Se rapprocher du service commercial au besoin.

MATERIEL



Airless :

Filtre Basse Pression : 4 à 8 Mesh Filtre Haute Pression : 60 Mesh.
Diamètre buse : 27 à 57 millièmes de pouce en fonction du grammage recherché.
Angle buse : 40° à 70° en fonction de la largeur de bande recherchée.
Hauteur du pistolet entre 135 et 260 mm en fonction de l'angle de la buse.
Pression d'application: 80 à 180 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.



Pneumatique :

Diamètre buse: 4,5 à 6 mm en fonction du grammage et de la largeur de bande recherchée.
Pression d'application: 2,5 à 5 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.



Rouleau :

Poils courts - taille 6 ou 8 mm.



Billage :

Pistolet billeur automatique pour application sous pression.
Billeur Henri pour application manuelle.

TYPE DE TRAVAUX

Neuf : Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage du composant A de +50%/-10% et le composant B doit être dosé environ 1,2 fois le dosage du composant A.

Si enrobé < 15 jours, appliquer un voile de peinture monocomposant afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

Entretien : Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support.

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Dilution interdite, risque de dégradation de la résistance du film de la résine.

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité.

Nettoyer régulièrement les filtres haute pression et basse pression et les remplir de solvant au remontage.

PREPARATION MATERIEL EN PEINTURE REACTIVE

Purger le circuit peinture ainsi que tous les pistolets de peinture (axe, rive et manuel).

Nettoyer les filtres haute pression et basse pression.

Nettoyer les cuves peinture sans laisser de résidus sur les parois et faire un double rinçage au Solvécol.

Entre chaque rinçage, nettoyer les filtres HP et BP.

Vidanger le circuit dans son intégralité y compris le circuit de recyclage.

Purger les circuits en faisant "cracher" tous les pistolets de la machine, jusqu'à élimination totale du solvant de rinçage dans les circuits.

Purger le circuit de saupoudrage jusqu'à élimination des billes non peroxydées.

Remplir la / les cuve(s) en peinture réactive et en billes peroxydée.

Travaux linéaires avec billes peroxydées

Faire un test d'application en saupoudrant immédiatement les billes de verre peroxydées selon la certification ou en utilisant un équipement pour mélange avec le durcisseur avant pulvérisation.

Vérifier le dosage des produits avec des buses adaptées en respectant pour une application avec les billes peroxydées, le ratio de 1,2 du comp B (40% en injection 40% et 60% en saupoudrage) pour 1 du comp A ou pour une application avec le durcisseur mélangé à 2% dans 98% de peinture.

Répartir le composant B entre La machine est prête à l'utilisation.

Travaux linéaires avec durcisseur 98:2

Faire un test d'application en saupou

Travaux spéciaux avec billes peroxydées

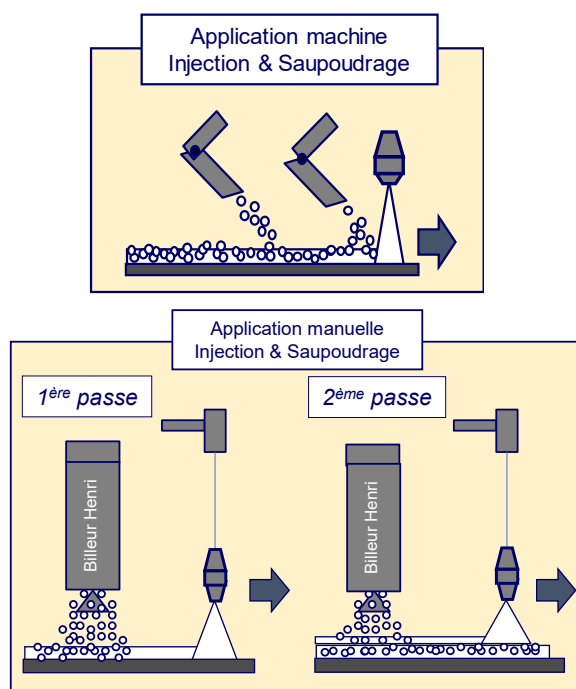
Application Airless en double passe du composant A et saupoudrage manuel du composant B avec la technique « sandwich ».

1ère couche : composant A (~300g/m²) et saupoudrage du composant B (~400g/m²).

2ème couche sans attendre : composant A (~400g/m²) et saupoudrage du composant B (~500g/m²).

PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage TETRIS g/m ²	Dosage produit de saupoudrage g/m ²
TETRIS Nocto 1RH1396S2	640	280/280
TETRIS Arpago 1RH1744S2	570 (98:2)	355
TETRIS Agripp 1H1397S4	630	416/224



ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR) et à manipuler avec les précautions d'usage : Port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risques d'éclaboussures notamment. Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Consulter nos conseils d'application et FDS sur

www.sar.fr

