OPHELIE

Peinture Blanche Sans Toluène
Urbaine

CERTIFICATION

1HXXXS3*	Antiglissance exceptionnelle	**P5 Q3 S3**
1H1807S2	Grammage optimisé	**P5 Q3 S2**
1RH1806S1	Rétroréflexion urbaine	**P4 Q2 R3 S1**

* en attente N°DU Ascquer

DEVELOPPEMENT DURABLE

Solvant non nocif et sans toluène.
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie du produit disponible.
Impact COV limité.

APPLICATEUR

Forte durabilité (P5) pour un coût d'usage optimisé.
Odeur neutre.
Large plage d'application.
Conditionnement avec sache pratique et écologique.

DOMAINE D'EMPLOI OPHELIE

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux Linéaires et spéciaux	P5 1 000 000 PR	Rétro ≥ R4	Blancheur ≥ Q3	Passage piéton SRT ≥ 0,55	Injection & Saupoudrage
OPHELIE Agripp 1HXXXS3		✓	✓	✓		✓	✓	
OPHELIE Arpago 1H1807S2		✓	✓	✓		✓		
OPHELIE Nocto 1RH1806S1	✓		✓					

CARACTERISTIQUES

Liant : Résine acrylique.
Teinte : Blanc.
Pigment : Dioxyde de Titane.
Densité : 1,66 kg/l.
Extrait sec : 74 %.
Temps de séchage : 5 à 17 mn selon dosage.

CONDITIONS D'UTILISATION

Application manuelle avec rouleau, brosse.
Application machine Airless.
Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.
Hygrométrie maximum : 80%.
Température du support : 5°C < T < 40°C.
Nettoyage et rinçage : Solvécol ou Solvéo.

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

25kg.
Fûts avec sache plastique pour une gestion optimisée des déchets.
Stocker et transporter dans un endroit sec, hors gel, à l'abri des rayons directs du soleil.
Produit soumis à la réglementation pour le stockage et le transport de matières dangereuses.
Date Limite d'Utilisation Optimale : 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.
Produit solvanté sans solvant nocif, prêt à l'emploi.
Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur **www.sar.fr**

Contacter notre Service Commercial

serviceclients@sar.fr

Rue du Pâtis - ZA du Pâtis
Hameau de Ronquerolles
60600 Agnetz
T/ +33 3 44 50 82 20

RECOMMANDATIONS TECHNIQUES OPHELIE

Produit :	Peinture solvantée sans solvant nocif OPHELIE, prête à l'emploi.
Certification :	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification ASCQUER.
Destination :	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine.
Séchage :	Séchage par évaporation de solvant dépendant des conditions météorologiques.
Température :	5°C < T< 45°C. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température > 1O°C.
Hygrométrie :	< 80%
Temps de séchage :	5 à 17 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application peinture :	Application par pulvérisation avec matériel Airless en utilisant des équipements compatibles avec les solvants. Application au rouleau possible.
Application billes/charges :	Application avec machine équipée de pistolet billeur. Pour une application manuelle ou machine non équipée de pistolet billeur, saupoudrage des billes et/ou charges par gravité avec un billeur Henri.
Rinçage :	Solvant (Solvécol ou Solvéo). Ne pas utiliser d'eau ou tout autre diluant de nettoyage.
Support :	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
Anciens marquages :	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Se rapprocher du service commercial au besoin.

MATERIEL

Airless :

Filtre Basse Pression : 4 à 8 Mesh Filtre Haute Pression : 50 Mesh.
Diamètre buse : 15 à 67 millièmes de pouce en fonction du grammage recherché.
Angle buse : 30° à 70° en fonction de la largeur de bande recherchée.
Hauteur du pistolet entre 135 et 260 mm en fonction de l'angle de la buse.
Pression d'application : 80 à 180 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.

Rouleau :

Poils courts - taille 6 ou 8 mm.

Billage :

Pistolet billeur automatique pour application sous pression.
Billeur Henri pour les applications par gravité.

TYPE DE TRAVAUX

Neuf : Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage.
Si enrobé < 15 jours, appliquer une première couche sous-dosée afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

Entretien : Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support.

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Dilution non recommandée, risque de dégradation du temps de séchage et de la résistance du film peinture.
Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité.
S'assurer qu'il n'y a aucune entrée d'air dans le circuit peinture (risque de formation de mousses).
Éviter que la peinture ne sèche sur le matériel (pistolet, buse, tuyau…).
Maintenir les cuves machines fermées ainsi que les pots entamés pour éviter l'évaporation des solvants.
Nettoyer régulièrement les filtres haute pression et basse pression et les remplir de solvant au remontage.

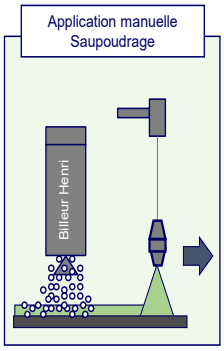
PREPARATION MATERIEL EN PEINTURE SOLVANTEE

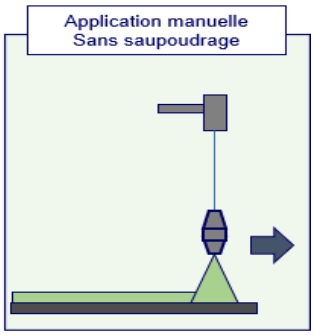
Eviter toutes sources incandescentes (flamme, étincelle, ...) pendant la manipulation d'une peinture solvantée ou solvant.
Purger le circuit peinture ainsi que tous les pistolets de peinture (axe, rive et manuel).
Nettoyer les filtres haute pression et basse pression.
Nettoyer les cuves peinture sans laisser de résidus sur les parois et faire un double rinçage au Solvécol. Entre chaque rinçage, nettoyer les filtres HP et BP.
Vidanger le circuit dans son intégralité y compris le circuit de recyclage.
Contre les risques électrostatiques, s'assurer que tous les équipements de pulvérisation sont bien reliés à la terre avec un lien type chaîne métallique.
Privilégierlesemballagesmétalliquesuniquement.Lemouvementd'unepeintureousolvantdansunemballageisolantgénèredescharges électrostatiques pouvant entrainer une explosion par formation d'un arc électrique.
Purger les circuits en faisant "cracher" tous les pistolets de la machine, jusqu'à élimination totale du solvant de rinçage dans les circuits.
Remplir la / les cuve(s) en peinture solvantée. La machine est prête à l'utilisation.
Pour l'application de la peinture OPHELIE, il est nécessaire de respecter quelques réglages de base.

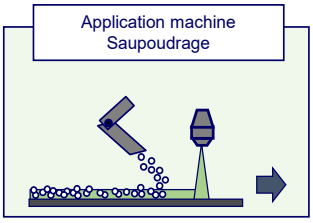
* La plage de hauteur du pistolet doit être comprise entre 13,5 et 26 cm en fonction de la largeur de bande désirée. Commencer à 18 cm et ajuster ensuite.
* Trop de pression provoque des éclaboussures. Il faut baisser la pression jusqu'à la limite d'éclatement de la peinture soit l'apparition des traits dans le jet de peinture ; puis augmenter la pression légèrement jusqu'à ce que le jet soit uniforme. Faire des pesées pour vérifier le grammage voulu. Changer le diamètre de la buse si le grammage voulu n'est pas atteint. Ne pas régler la pression, si le grammage est trop faible ou trop fort. Tout doit se faire par la taille de la buse ce qui exige d'avoir un jeu de buses de différentes tailles.

PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage OPHELIE g/m2	Dosage produit de saupoudrage g/m2
OPHELIE Agripp 1HXXXS3	525	350
OPHELIE Arpago 1H1807S2	390	-
OPHELIE Nocto 1RH1806S1	505	285







ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR) et à manipuler avec les précautions d'usage : Port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risques d'éclaboussures notamment.
Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
Peinture dégageant un taux de COV inférieur au seuil de rejet défini par la réglementation Européenne.

Consulter tous nos conseils d'applicationet FDS sur

www.sar.fr