



# CYCLADES

Enduit à Froid Blanc VNTP  
Routier

## CERTIFICATION



EQUIPEMENTS DE LA ROUTE  
[www.marque-nf.com](http://www.marque-nf.com)



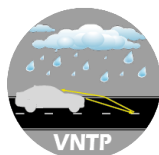
**3RHP39b** Visible de nuit par temps de pluie **P3 Q2 R4 RR2 RW2**

## DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit à faible émission de COV.  
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie disponible.  
Conditionnement pratique et écologique pour une réduction des déchets.

## APPLICATEUR



Marquage multidot VNTP avec effet vibratoire et sonore.  
Certifié en deux passes avec une couche de peinture à l'eau VEGA.  
Regénération des performances avec une couche de peinture.



## DOMAINE D'EMPLOI CYCLADES

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux linéaires	P5 1 000 000 PR	Rétro ≥ R4	Blancheur ≥ Q3	VNTP	DAS
CYCLADES 3RHP39b	✓		✓		✓		✓	

### CARACTERISTIQUES

Liant : Résine méthacrylate.  
 Teinte : Blanc.  
 Pigment : Dioxyde de Titane.  
 Durcisseur : 2%  
 Densité : 1,87 kg/l.  
 Extrait sec : 84.5 %.  
 Temps de séchage : 7 mn à 21°C.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Application en technique rideau avec une tête d'extrusion spéciale.  
 Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.  
 Hygrométrie maximum : 80%.  
 Température du support 5°C < T < 40°C.  
 Nettoyage et rinçage : Solvécol ou Solvéo.

### CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

25kg – 300kg.  
 Fûts avec sache plastique pour une gestion optimisée des déchets.  
 Produit sensible aux fortes chaleurs. Ne pas stocker sous les rayonnements directs du soleil.  
 Composant A : Produit solvanté et réactif, limiter le stockage à proximité des comburants.  
 Composant B : Peroxyde, produit comburant et irritant à ne pas stocker à proximité des matières combustibles.  
 Respecter scrupuleusement la réglementation sur les matières dangereuses.  
 Date Limite d'Utilisation Optimale : 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

### SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.  
 Précautions à prendre avec le peroxyde.  
 Ne jamais ajouter de solvant.  
 Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.  
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur [www.sar.fr](http://www.sar.fr)

**Contactez notre Service Commercial**  
**[serviceclients@sar.fr](mailto:serviceclients@sar.fr)**



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis  
 Hameau de Ronquerolles  
 60600 Agnetz  
 T/ +33 3 44 50 82 20



## RECOMMANDATIONS TECHNIQUES CYCLADES

<b>Produit :</b>	Enduit à froid prêt à l'emploi. Composant A à 98% : Enduit à froid pâteux blanc. Composant B à 2% : Peroxyde liquide.
<b>Certification :</b>	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification ASCQUER.
<b>Géométrie des Profils :</b>	Structure Spot de 8mm de hauteur, 20 mm de diamètre et 40 mm d'espacement entre les spots.
<b>Destination :</b>	Travaux linéaires sur route et autoroute.
<b>Séchage :</b>	Séchage chimique (polymérisation) par ajout de catalyseur juste avant l'application.
<b>Température :</b>	5°C < T < 45°C. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température > 10°C.
<b>Hygrométrie :</b>	< 80%.
<b>Temps de séchage :</b>	8 à 11 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
<b>Application produit :</b>	Application rideau avec une machine autoportée ou autotractée.
<b>Application billes/charges :</b>	Application avec machine équipée de pistolet billeur.
<b>Nettoyage :</b>	Solvant de nettoyage Solvécol ou Solvéo.
<b>Support :</b>	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
<b>Anciens marquages :</b>	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Contacter le service commercial au besoin.

## MATERIEL

**Rideau :** Machine autoportée ou autotractée pour travaux linéaires avec application extrudée.  
Tête d'extrusion pour largeur 10 à 37,5 cm.

**Billage :** Pistolet billeur automatique pour application sous pression.

## TYPE DE TRAVAUX

**Neuf :** Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +20% /-10%. Dans le cas d'enrobé < 15 jours, appliquer au préalable un voile de peinture afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

**Entretien :** Régénérer les performances du CYCLADES avec une couche de peinture à solution aqueuse VEGA. Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion ou la compatibilité avec l'ancien marquage.

## RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à obtention d'une parfaite homogénéité. Ne pas diluer. Mélanger le composant B au composant A, au moment de l'application à raison de 2 % de peroxyde. Une fois la couche de produit déposée, ne jamais retravailler le produit en surface. L'application sur support béton est déconseillée. Contacter le service commercial au besoin.

## PREPARATION MATERIEL EN ENDUIT A FROID STRUCTURE SPOT

Transférer le produit dans la cuve résine après homogénéisation.

Mettre le peroxyde dans la cuve catalyseur et remplir la cuve de billes de verre.

Régler la tête d'extrusion à la largeur de bande souhaitée, conformément aux prescriptions du fabricant de matériel.

Réaliser une planche d'essai hors chantier et vérifier :

l'homogénéité du mélange résine/durcisseur.

la hauteur des spots.

le diamètre des reliefs.

l'espacement des profils

le dosage de la résine appliquée.

le dosage utile des billes de verre.

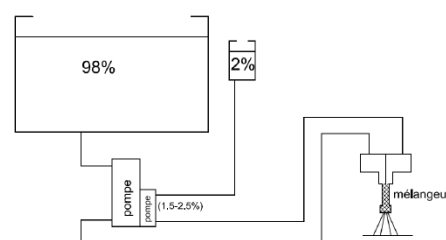
Refaire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit

appliqué en augmentant ou diminuant l'ouverture de la tête d'extrusion.

Faire un rinçage systématique de la tête d'extrusion à chaque arrêt de la machine.

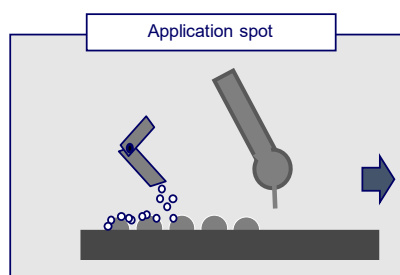
La machine est prête à l'utilisation.

Système 98:2



## PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage Produit g/m <sup>2</sup>	Dosage produit de saupoudrage g/m <sup>2</sup>
CYCLADES 3RHP39b-1	1395	640
CYCLADES 3RHP39b-2	560	305



## ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).

Manipulation avec les précautions d'usage : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risque d'éclaboussures notamment.

Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Consulter nos conseils d'application et FDS sur  
[www.sar.fr](http://www.sar.fr)

