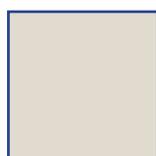




ROLLFLEX

Enduit à Froid Couleur

Routier et Urbain



Ral 1001



Ral 1023



Ral 1024



Ral 2009



Ral 3009



Ral 3020



Ral 5012



Ral 5017



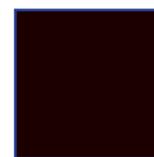
Ral 6018



Ral 6024



Ral 7043



Ral 9017

Teintes RAL non contractuelles

CERTIFICATION



Aucune certification NF Équipements de la route pour les produits couleurs. Confrontés aux mêmes contraintes que les marquages blancs certifiés, les ROLLFLEX sont formulés sur la même base que les enduits à froid certifiés P5.

DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit à faible émission de COV.
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie disponible.
Conditionnement pratique et écologique pour une réduction des déchets.

APPLICATEUR



Forte durabilité pour un coût d'usage optimisé.
Facilité d'application et rapidité d'exécution.
Forte antiglissance et grande durabilité.



FABRICATION
FRANÇAISE



DOMAINE D'EMPLOI ROLLFLEX

CIRCULAIRE COULEUR DU 15 MAI 1996				
ALERTES	AFFECTATION DE L'ESPACE			VALORISATION DE L'ESPACE
En amont du point singulier en renfort SH	Voies cyclables	Espaces non circulés sauf exceptionnel îlots, Terre-pleins centraux, accotements...	Usages réservés hors cycles, Voies spécialisées bus, ...	Places traversantes, Aires piétonnes,...
TOUTES COULEURS hormis rouge vif et vert	VERT	GAMME COULEURS ATTENUEES (tons clairs ou sombres) Brun, rouge foncé, gris, ocre		

CARACTERISTIQUES

Liant : Résine méthacrylate.
 Pigment : Organique.
 Durcisseur : 2%
 Densité : 1,80 kg/l +/- 0.8 selon couleur.
 Extrait sec : 85 à 90 % selon couleur.
 Temps de séchage : 10 à 20 mn selon dosage.

CONDITIONS D'UTILISATION

Application manuelle avec rouleau, spatule ou raclette.
 Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.
 Hygrométrie maximum : 80%.
 Température du support 5°C < T < 40°C.
 Nettoyage et rinçage : Solvécol ou Solvéo.

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

18 kg.
 Bidon métallique avec sache pour une gestion optimisée des déchets.
 Produit sensible aux fortes chaleurs. Ne pas stocker sous les rayonnements directs du soleil.
 Composant A : Produit solvanté et réactif, limiter le stockage à proximité des comburants.
 Composant B : Peroxyde, produit comburant et irritant à ne pas stocker à proximité des matières combustibles.
 Respecter scrupuleusement la réglementation sur les matières dangereuses.
 Date Limite d'Utilisation Optimale : 8 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.
 Précautions à prendre avec le peroxyde.
 Ne jamais ajouter de solvant.
 Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur www.sar.fr

Contactez notre Service Commercial

serviceclients@sar.fr



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis
 Hameau de Ronquerolles
 60600 Agnetz
 T/ +33 3 44 50 82 20



RECOMMANDATIONS TECHNIQUES ROLLFLEX

Produit :	Enduit à froid ROLLFLEX, prêt à l'emploi. Composant A à 98% : Enduit à froid pâteux blanc ou coloré (bidon de 18 kg). Composant B à 2% : 4 doses de 100g si $10^{\circ}\text{C} < T^{\circ} < 20^{\circ}\text{C}$ ou 3 doses de 100g si $20^{\circ}\text{C} < T^{\circ} < 30^{\circ}\text{C}$.
Certification :	Aucune certification NF Équipements de la route pour les peintures couleurs. Confrontés aux mêmes contraintes que les marquages blancs certifiés, les ROLLFLEX sont formulés sur la même base que les enduits à froid certifiés P5, ce qui est un gage de qualité et de performance supplémentaire.
Destination :	Travaux spéciaux tels que pistes cyclables, terre-pleins centraux, places de stationnement PMR,....
Séchage :	Séchage chimique (polymérisation) par ajout de catalyseur juste avant l'application.
Température :	$5^{\circ}\text{C} < T < 40^{\circ}\text{C}$. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température $> 10^{\circ}\text{C}$.
Hygrométrie:	$< 80\%$.
Temps de séchage :	10 à 20 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
Application enduit à froid:	Application recommandée à la raclette et finition au rouleau.
Application billes/charges :	Sans ajout de charges.
Nettoyage :	Solvant de nettoyage Solvécol ou Solvéo.
Support :	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
Application en grande surface :	Il est conseillé d'utiliser par couleur, le même lot fabrication pour éviter à l'application, toutes nuances de teinte avec des lots différents.
Anciens marquages :	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Contacter le service commercial au besoin.

MATERIEL



Raclette : Lisse.



Rouleau : Taille 8 à 12 mm.

TYPE DE TRAVAUX

Neuf : Dans le cas d'enrobé < 15 jours, ne pas appliquer afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuage complet.

Entretien : Adapter le dosage suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion ou la compatibilité avec l'ancien marquage.

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à obtention d'une parfaite homogénéité. Ne pas diluer.

Le ROLLFLEX doit toujours être employé avec un durcisseur. Mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur au moment de l'application à raison de 2 % de peroxyde.

Par temps chaud, ne pas appliquer en plein soleil. Décaler si possible les plages horaires d'application.

Au besoin, par forte chaleur, la quantité de durcisseur Perkadox CH-34RP ou Degusa BP 30 FT (2%) peut être réglée en fonction de la température entre 5°C et 30°C .

Ne jamais revenir sur l'application fraîche.

La formule du ROLLFLEX contient du sable HN (0,5 à 1,6 mm) et il n'est donc pas envisageable de l'appliquer avec une machine Airless.

L'application sur support béton est déconseillée. À défaut, le préparer avec le primaire d'accrochage CPR14 pour assurer l'adhérence du produit à long terme. Contacter le service commercial au besoin.

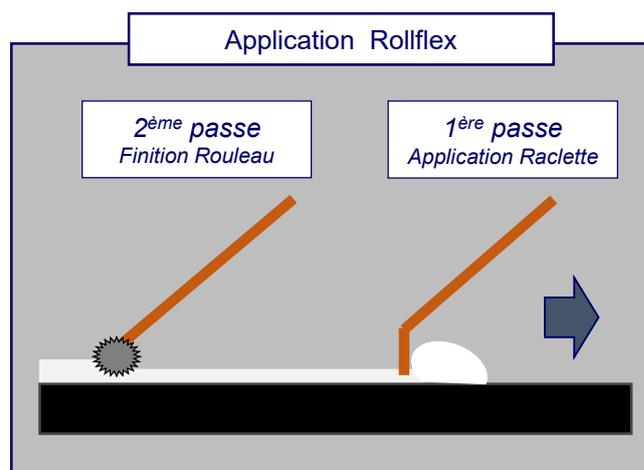
PREPARATION MATERIEL EN ENDUIT A FROID

Application manuelle :

- Délimiter les zones à marquer à l'aide de ruban de masquage, pochoirs ou autres.
- Réhomogénéiser le composant A avant utilisation à l'aide d'un malaxeur.
- Ajouter et mélanger le peroxyde au ROLLFLEX. Ne pas préparer plus de 2 bidons avant application.
- Verser le produit mélangé sur le support dans la surface à marquer.
- Verser et étaler le ROLLFLEX avec une raclette ou une spatule lisse et large, puis uniformiser au rouleau.
- Une fois la couche de produit déposée, ne jamais retravailler le produit en surface.
- Ôter le masque avant séchage complet du marquage.
- Nettoyage des outils avec du Solvécol ou Solvéo.

PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage ROLLFLEX g/m2	Dosage produit de saupoudrage g/m2
ROLLFLEX	1800 à 3200	-



ENVIRONNEMENT ET SECURITE

- Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).
- Manipulation avec les précautions d'usage : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risque d'éclaboussures notamment.
- Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Tous nos conseils d'application et FDS sur
www.sar.fr

