



# PROTON

## Enduit Thermoplastique Blanc Routier et Urbain

### CERTIFICATION



**1RHP1720b** Visible de Nuit par Temps de Pluie **P5 Q3 R3 RR2 RW2**  
**1RH1780S1** Forte luminance **P5 Q2 R3 S1**

### DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit certifié NF Environnement.  
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie du produit disponible.  
Produit disponible en sac thermofusible : zéro déchet.



### APPLICATEUR



Marquage à plat ou structuré multidot VNTF.  
Certification P5 à 1 000 000 passages de roues.  
Effet vibratoire et sonore.  
Remise en circulation immédiate.



## DOMAINE D'EMPLOI PROTON

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux linéaires & spéciaux	P5 1 000 000 PR	Rétro ≥ R4	Blancheur ≥ Q3	VNTP
PROTON VNTP 1RHP1720b	✓	✓	✓	✓		✓	✓
PROTON Nocto 1RH1780S1	✓	✓	✓	✓			

### CARACTERISTIQUES

Liant : Résine végétale.  
 Teinte : Blanc.  
 Pigment : Dioxyde de Titane.  
 Densité : 2.09 kg/l.  
 Bille Anneau : 111°C.  
 Temps de séchage : 1 mn selon certification.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Application en technique thermo rideau avec une tête d'extrusion spéciale.  
 Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.  
 Hygrométrie maximum : 80%.  
 Température du support 10°C < T < 40°C.  
 Nettoyage : Liant de nettoyage thermo.

### CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

Sac thermofusible de 15 kg.  
 Palette de 80 sacs indivisible.  
 Stocker et transporter dans un endroit sec, hors gel à l'abri des rayons directs du soleil.  
 Produit exempté de réglementation pour le stockage et le transport de matières dangereuses.  
 Date Limite d'Utilisation Optimale : 24 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

### SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.  
 Les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.  
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur [www.sar.fr](http://www.sar.fr)

**Contactez notre Service Commercial**

**[serviceclients@sar.fr](mailto:serviceclients@sar.fr)**



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis  
 Hameau de Ronquerolles  
 60600 Agnetz  
 T/ +33 3 44 50 82 20



## RECOMMANDATIONS TECHNIQUES PROTON

<b>Produit :</b>	Enduit à chaud blanc PROTON, prêt à l'emploi.
<b>Certification :</b>	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification ASCQUER.
<b>Destination :</b>	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine, route et autoroute.
<b>Séchage :</b>	Séchage par refroidissement dépendant des conditions météorologiques.
<b>Température :</b>	10°C < T < 45°C. Si le sol est trop froid, le produit ne fusionnera pas avec le support.
<b>Hygrométrie :</b>	< 80%.
<b>Temps de séchage :</b>	Inférieur à 1 minute suivant les conditions climatiques.
<b>Application produit :</b>	Application rideau avec une machine autoportée ou autotractée.
<b>Application billes/charges :</b>	Application avec machine équipée de pistolet billeur.
<b>Support :</b>	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
<b>Anciens marquages :</b>	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primajet Z. Se rapprocher du service commercial au besoin.
<b>Nettoyage :</b>	Liant de nettoyage thermo. Diluant interdit.

## MATERIEL

- Rideau :** Machine autoportée ou autotractée pour travaux linéaires pour application extrudée. Tête d'extrusion pour largeur 10 à 37,5 cm.
- Fonte :** Fondeur de capacité utile 150 litres (350 kg de produit) ou 250 litres (500kg de produit) selon la densité du produit, avec trappe "vide sacs" de sécurité.
- Billage :** Pistolet billeur automatique pour application sous pression.

## TYPE DE TRAVAUX

- Neuf :** Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +/- 20%.  
Si enrobé < 15 jours (présence d'huiles et de cire en surface), attendre avant application afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage.
- Entretien :** Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion avec l'ancien marquage.  
1 à 2 ans : réapplication sans problème.  
2 à 3 ans : réapplication sous réserve d'inspection de l'ancienne couche.  
4 à 5 ans : réapplication possible avec l'utilisation d'un vernis d'accrochage Primajet Z.  
> 5 ans : réapplication impossible et rabotage obligatoire.

## RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Produit livré sous forme de poudre thermofusible. Le liant et le sac font partie de la formule. Pas de dilution. Avant emploi, le produit doit être fondu entre 160 et 180°C jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité. Maintenir les trappes "vide sacs" de sécurité du fondeur fermées pour éviter les risques d'éclaboussures. Le produit doit être maintenu chaud dans le réservoir de la machine ainsi que dans les tuyaux d'alimentation et l'outil d'application.

## PREPARATION MATERIEL EN THERMO

Le produit doit être fondu dans un fondoir avant transfert dans la machine d'application.

Allumer le fondoir et verser le produit avec son sac thermofusible par la trappe de sécurité du fondoir.

Fondre le produit dans le fondoir à une température < 180°C sans jamais surchauffer, sinon risque de jaunissement du produit.

Alimenter le fondoir au fur à mesure jusqu'à l'obtention d'une parfaite homogénéité de la fonte du produit.

Transférer le produit avec l'aide de la vanne de sortie entre le fondoir et la machine.

Réchauffer au besoin les parois de la vanne sortie au chalumeau pour maintenir la température de fonte.

Le produit est versé dans la cuve de la machine qui sera maintenue à température de 160 à 180°C avant application du produit sur le sol par rideau.

La largeur de l'ouverture de la tête d'extrusion déterminera la largeur de la bande à réaliser.

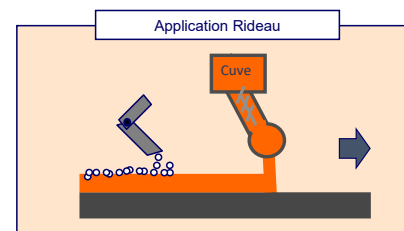
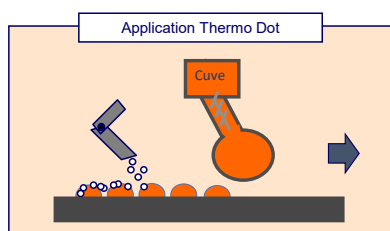
Vérifier la température du support pour une bonne adhésion du thermo.

Faire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué en augmentant ou diminuant l'ouverture de la tête d'extrusion.

La machine est prête à l'utilisation.

## PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage PROTON g/m <sup>2</sup>	Dosage saupoudrage g/m <sup>2</sup>
PROTON VNTP 1RHP1720b	3610	380
PROTON Nocto 1RH1780S1	3130	290



## ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit exempté de réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).

Obligation d'être manipulé avec les précautions d'usage lors de la fonte : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection adaptées aux températures élevées particulièrement en cas d'éclaboussures.

Aucun déchet, l'emballage est fondu avec le produit.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur : [www.sar.fr](http://www.sar.fr)

Consulter nos conseils d'application et FDS sur  
[www.sar.fr](http://www.sar.fr)

