



# GEVAUDAN

Enduit à Froid Blanc  
Urbain

## MULTICERTIFICATION



**2H300S2**

Faible grammage

**P5 Q3 S2**

## DEVELOPPEMENT DURABLE



Produit à faible émission de COV.  
Rapport d'Analyse du Cycle de Vie disponible.  
Conditionnement pratique et écologique pour une réduction des déchets.

## APPLICATEUR



Très bas grammage pour un coût d'usage optimisé.  
Produit multicertifié pour une optimisation des stocks.  
Facilité d'application.



FABRICATION  
FRANÇAISE



## DOMAINE D'EMPLOI GEVAUDAN

Usage recherché	Route & Autoroute	Urbain	Travaux linéaires et spéciaux	P5 1 000 000 PR	Rétro ≥ R4	Blancheur ≥ Q3	Passage piéton SRT ≥ 0,55
GEVAUDAN Arpago 2H300S2		✓	✓	✓		✓	

### CARACTERISTIQUES

Liant : Résine méthacrylate.  
 Teinte : Blanc.  
 Pigment : Dioxyde de Titane.  
 Durcisseur : 2%  
 Densité : 1,87 kg/l.  
 Extrait sec : 87.0 %.  
 Temps de séchage : 12 à 14 mn selon certification.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Application manuelle avec spatule ou raclette.  
 Application machine en technique sabot.  
 Sur support bitumineux neuf ou ancien, propre et sec.  
 Hygrométrie maximum : 80%.  
 Température du support  $5^{\circ}\text{C} < T < 40^{\circ}\text{C}$ .  
 Nettoyage et rinçage : Solvécol ou Solvéo.

### CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

6kg.  
 Bidon plastique ou métallique avec sachet pour une gestion optimisée des déchets.  
 Produit sensible aux fortes chaleurs. Ne pas stocker sous les rayonnements directs du soleil.  
 Composant A : Produit solvanté et réactif, limiter le stockage à proximité des combustibles.  
 Composant B : Peroxyde, produit comburant et irritant à ne pas stocker à proximité des matières combustibles.  
 Respecter scrupuleusement la réglementation sur les matières dangereuses.  
 Date Limite d'Utilisation Optimale : 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert.

### SECURITE & ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.  
 Précautions à prendre avec le peroxyde.  
 Ne jamais ajouter de solvant.  
 Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.  
 Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur [www.sar.fr](http://www.sar.fr)

## Contactez notre Service Commercial

[serviceclients@sar.fr](mailto:serviceclients@sar.fr)



Rue du Pâtis - ZA du Pâtis  
 Hameau de Ronquerolles  
 60600 Agnetz  
 T/ +33 3 44 50 82 20



## RECOMMANDATIONS TECHNIQUES GEVAUDAN

<b>Produit :</b>	Enduit à froid GEVAUDAN, prêt à l'emploi. Composant A à 98% : Enduit à froid pâteux blanc ou coloré (bidon de 6kg). Composant B à 2% : Dose de 100g de peroxyde en poudre ou peroxyde liquide (linéaire).
<b>Certification :</b>	Produit de marquage routier certifié NF Equipements de la Route à employer exclusivement avec les produits de saupoudrage indiqués sur la fiche technique de certification ASCQUER.
<b>Destination :</b>	Travaux spéciaux et/ou linéaires sur voirie urbaine.
<b>Séchage:</b>	Séchage chimique (polymérisation) par ajout de catalyseur juste avant l'application.
<b>Température :</b>	5°C < T < 40°C. Pour une qualité optimale du film, appliquer à une température > 10°C.
<b>Hygrométrie:</b>	< 80%.
<b>Temps de séchage :</b>	12 à 14 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.
<b>Application enduit à froid:</b>	Application sabot avec une machine autotractée et éventuellement avec un sabot poussé / tiré. Application spatule ou raclette.
<b>Application billes/charges :</b>	Application avec machine équipée de pistolet billeur. Pour une application manuelle ou machine non équipée de pistolet billeur, saupoudrage des billes et/ou charges par gravité avec un billeur Henri.
<b>Nettoyage :</b>	Solvant de nettoyage Solvécol ou Solvéo.
<b>Support :</b>	Chaussée hydrocarbonée propre et sèche. Attention aux pontages des fissures sur chaussées. La nature lisse, souple et riche en liant des joints de pontage ne permet pas de garantir une bonne adhérence des produits de marquage. Faire un test au préalable.
<b>Anciens marquages:</b>	Vérifier l'adhérence des anciens marquages et la compatibilité entre les produits. Si incompatibilité, application recommandée d'un primaire d'accrochage Primaflex. Contacter le service commercial au besoin.

## MATERIEL



**Sabot :** Sabot à ouverture réglable tiré ou poussé ou sur machine spéciale.



**Spatule :** Lisse ou crantée suivant l'aspect recherché.



**Billage :** Pistolet billeur automatique pour application machine.  
Billeur Henri pour application manuelle.

## TYPE DE TRAVAUX

**Neuf :** Les dosages de certification sont obtenus sur un support hydrocarboné avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres. Suivant l'ouverture du support, il convient d'ajuster le dosage de +50% /-10%.

Dans le cas d'enrobé < 15 jours, appliquer au préalable un voile de peinture afin d'éviter l'influence des fractions légères du bitume qui peuvent colorer ou nuire à l'adhérence du marquage. L'application définitive se fera après ressuyage complet.

**Entretien :** Adapter le dosage de certification suivant l'ouverture du support et vérifier l'adhésion ou la compatibilité avec l'ancien marquage.

## RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Avant emploi, le produit doit être mélangé jusqu'à obtention d'une parfaite homogénéité. Ne pas diluer.

Mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur au moment de l'application à raison de 2 % de peroxyde ( 1 sachet de 100 g pour un pot de 6 kg de composant A ).

Ne jamais revenir sur l'application fraîche. Une fois la couche de produit déposée, ne jamais retravailler le produit en surface. Par temps chaud, ne pas appliquer en plein soleil. Décaler si possible les plages horaires d'application. Au besoin, par forte chaleur, on peut réduire la quantité de peroxyde de  $\frac{1}{3}$  voir  $\frac{1}{2}$ .

L'application sur support béton est déconseillée. À défaut, le préparer avec le primaire d'accrochage CPR14 pour assurer l'adhérence du produit à long terme. Contacter le service commercial au besoin.

## PREPARATION MATERIEL EN ENDUIT A FROID

### Application au sabot :

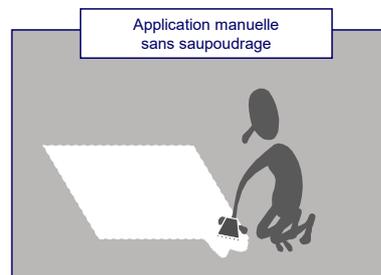
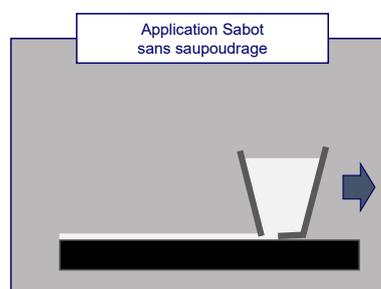
Réhomogénéiser le composant A et mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur.  
Verser le produit mélangé dans le sabot de la machine.  
La largeur du sabot déterminera la largeur de la bande à réaliser.  
Faire un test d'application et au besoin régler l'épaisseur du produit appliqué par la vis de réglage sur le sabot.  
Saupoudrer immédiatement les billes de verre et/ou charges antidérapantes selon la certification.  
Ne pas oublier les séquences de rinçage à chaque arrêt de plus de 5 minutes.

### Application manuelle :

Délimiter les zones à marquer à l'aide de ruban de masquage, pochoirs ou autres.  
Réhomogénéiser le composant A à l'aide d'un malaxeur.  
Mélanger le composant B au composant A, idéalement avec un malaxeur.  
Verser le produit mélangé sur le support dans la surface à marquer.  
Appliquer manuellement le mélange avec l'outil choisi.  
Saupoudrer immédiatement les billes de verre et/ou charges antidérapantes selon la certification.  
Ôter le masque avant séchage complet du marquage.  
Nettoyage des outils avec du Solvécol ou Solvéo.

## PRECONISATION DE MISE EN OEUVRE

PRODUIT	Dosage GEVAUDAN g/m <sup>2</sup>	Dosage produit de saupoudrage g/m <sup>2</sup>
GEVAUDAN Arpago 2H300S2	895	-



## ENVIRONNEMENT ET SECURITE

Produit soumis à la réglementation sur le transport des matières dangereuses (ADR).  
Manipulation avec les précautions d'usage : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection en cas de risque d'éclaboussures notamment.  
Les emballages souillés et les produits de nettoyage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Tous nos conseils d'application et FDS sur  
[www.sar.fr](http://www.sar.fr)

