

FICHE TECHNIQUE D'APPLICATION

Produit : « 2 composants » pulvérisé blanc ou jaune certifié ou coloré

Présentation : Un composant A sous forme liquide et un composant B sous forme d'un mélange de billes de verre, charges et durcisseur (enrobant les billes).

Destination : Travaux spéciaux et/ou linéaires

Séchage : Séchage chimique (polymérisation) par ajout du composant B à l'application.

Temps de séchage : 3 à 20 minutes suivant les conditions climatiques et la technique d'application.

Application

Mécanique : 1 passe avec injection et saupoudrage combinée.

Manuelle : 2 passes technique « sandwich ».

Support : Chaussée hydrocarbonée propre et sèche, anciens marquages secs, propres et adhérents.

CONSEILS D'APPLICATION

Le matériel :



Airless :

Filtre Basse Pression : 4 à 8 Mesh Filtre Haute Pression : 50 Mesh.
Diamètre buse : 27 à 67 millièmes de pouce en fonction du grammage recherché.
Angle buse : 40° à 70° en fonction de la largeur de bande recherchée.
Hauteur du pistolet entre 135 et 260 mm en fonction de l'angle de la buse.
Pression d'application : 80 à 180 bar en fonction de la buse utilisée et de la vitesse d'application.



Rouleau :

Poils courts - taille 6 ou 8 mm.



Billage :

Pistolet billeur automatique sur machine, billeur Henri pour travaux spéciaux.

Type de travaux :

Neuf : Suivant ouverture du support ajustement du dosage +50%/-10% mais le composant B doit être dosé environ 1,2 fois le dosage du composant A(*). Sur support neuf, appliquer au préalable un voile de peinture afin de bloquer les remontées grasses qui conduiraient à un jaunissement prématuré du marquage.

Entretien : Se rapprocher des dosages de certification.

(*) En certification les dosages sont obtenus sur un béton bitumineux avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètres.

Technique de mise en œuvre :

Travaux linéaire : Le composant B doit être injecté et saupoudré en respectant le ratio de 1,2 B pour 1 A. Composant B réparti entre : injection 40%, saupoudrage 60%.

Travaux spéciaux : Application Airless en double passe du composant A et saupoudrage manuel du composant B (technique « sandwich »).

- Utilisation d'un gabarit ou de ruban de masquage.

- 1ère couche : composant A (~300g/m²) et saupoudrage du composant B (~400g/m²).

- Sans attendre, 2ème couche : composant A (~400g/m²) et saupoudrage du composant B (~500g/m²).

- Enlever le gabarit ou le ruban de masquage avant séchage.

Condition d'application :

Température du support supérieure à 5°C et inférieure à 40°C.

Hygrométrie relative (HR) < 80%.

Les réservoirs machines ainsi que les pots entamés doivent être maintenus fermés pour éviter l'évaporation des solvants.

Dilution :

Produit prêt à l'emploi, dilution interdite.

Nettoyage :

Au solvant (Solvécol ou Solvéo), eau interdite. Ne pas utiliser de White-Spirit ou tout autre diluant de nettoyage.

Injection saupoudrage

