

ENDUIT À CHAUD

Fiche d'application

Produit :	Enduit à chaud blanc ou coloré
Présentation :	Produit thermoplastique à fondre pour application à chaud
Destination :	Travaux spéciaux et/ou linéaires
Séchage :	Séchage par refroidissement
Temps de séchage :	Inférieur à 1 minute
Application :	Application rideau, sabot ou spray avec une machine autotractée et éventuellement avec un sabot poussé / tiré.
Support :	Chaussée hydrocarbonnée propre et sèche ou anciens marquages secs, propres et suffisamment récents de 1 mois à 2 ans.
Certification :	Un produit de marquage routier est en général certifié en couple avec un produit de saupoudrage (voir fiche ASCQUER correspondante).

CONSEILS D'APPLICATION

Le matériel :

- Fonte :** Le produit doit être fondu dans un fondoir avant transfert dans la machine d'application.
- Rideau :** Machine autotractée pour grand linéaire, application extrudée.
- Sabot :** Machine poussée ou autotractée pour travaux spéciaux.
- Spray :** Machine autotractée pour grand linéaire, application pneumatique.
- Billage :** Pistolet billeur automatique sur machine, billeur Henri pour les travaux spéciaux.

Type de travaux :

- Neuf :** Sabot et spray : suivant ouverture du support ajustement du dosage +50% / -10%. (*)
Rideau : dosage de certification +/-20%.
- Entretien :** 0-1 an : attendre que l'application soit vieille d'un mois pour appliquer dessus (présence d'huiles et de cires en surface).
1-2 ans : réapplication sans problèmes.
3 ans : réapplication possible mais sous réserve d'inspection de l'ancienne couche.
4 ans : réapplication dangereuse qui nécessitera l'utilisation d'un vernis d'accrochage mais sans garantie de résultat (vernis d'accrochage = VARNIJET).
5 ans : réapplication impossible => rabotage obligatoire.

(*) En certification les dosages sont obtenus sur un béton bitumineux avec une hauteur au sable (PMT) comprise entre 0,85 et 1,1 millimètre.

Technique de mise en œuvre :

	Température de fonte	
	Été : T° > 10°C	Hiver : T° < 10°C
Sabot	175 - 190°C	200 - 220°C
Rideau	175 - 190°C	200 - 220°C
Spray	160 - 170°C	180 - 200°C

Condition d'application :

Température du support supérieure à 5°C et inférieure à 40°C.

Hygrométrie relative (HR) < 80%.

Le produit doit être maintenu chaud dans le réservoir de la machine ainsi que dans les tuyaux d'alimentation et l'outil d'application. Dans le cas du thermo spray l'air d'atomisation doit être chauffé entre 50 et 100°C.

Dilution :

Produit livré sous forme de poudre thermofusible, le liant et le sac font parties de la formule. Pas de dilution.

Nettoyage :

Liant de nettoyage thermo. Solvant interdit.

Stockage :

Produit sensible à l'humidité. Stocker dans un endroit sec.

Sécurité & Environnement :

Produit exempté de réglementation sur les matières dangereuses (ADR). Doit cependant être manipulé avec les précautions d'usage lors de la fonte : port de gants, vêtements de travail, lunettes de protection adaptées aux températures élevées particulièrement en cas d'éclaboussures.

Aucun déchet l'emballage est fondu avec le produit.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) sur : www.sar.fr